

Consejos de instalación

Los cartuchos deben estar lo más ajustado posible.

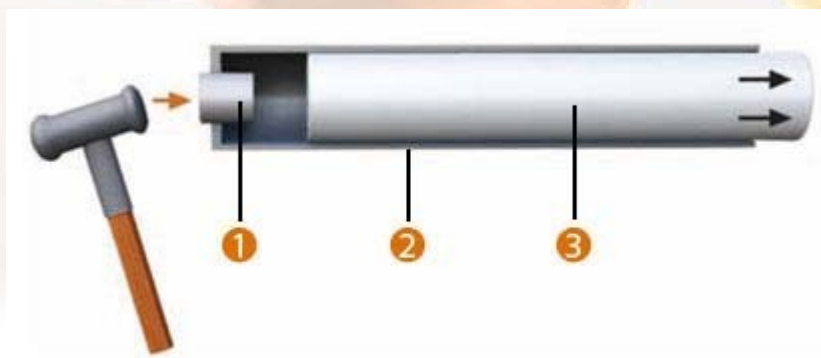
Cuando se disponga a realizar taladros donde estarán ubicadas las resistencias tenga en cuenta los siguientes factores:

- El interior del taladro debe estar uniforme, sin ralladuras ni diferentes diámetros por pequeños que fueran, se recomienda acabarlo con un escariador
- El calor asciende
- La disipación es mayor en los extremos y el calor se concentrara en el centro
- Escoger cartuchos de stock comprendidos entre 8 a 11 W cm²
- Intentar que el taladro tenga salida, con el fin de tener un desmontaje más fácil
- Las conexiones nunca tendrán que estar dentro del taladro, correrán el riesgo de cruce o de quemado
- Las conexiones tendrán que ir protegidas para evitar posibles caídas de líquidos, plásticos, gases, etc.
- Es recomendable la incorporación de sondas que deben estar a máximo 15mm. de la resistencia que esté conectada a un regulador de temperatura
- Los cartuchos tienen que tener una separación mínima entre ellos de 3 diámetros.

Extracción

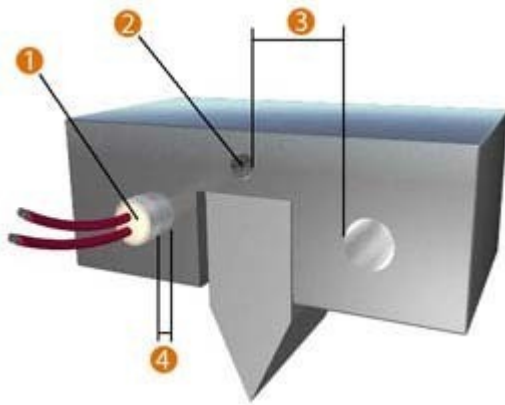
En lo posible se deberá hacer un taladro en el extremo opuesto de las conexiones con el objeto de poder extraer más fácil el cartucho.

Esquema de extracción

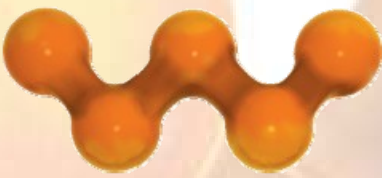


1. Taladro para la extracción
2. Molde
3. Resistencia

Ejemplo de calentamiento de una cuchilla de corte



1. Resistencia
2. Sonda
3. Máximo 15 milímetros
4. Ajuste máximo



Maxi watt®

**HEIZPATRONEN
RESISTENCIAS DE CARTUCHO
CARTRIDGE HEATERS
RESISTANCES CHAUFFANTES**

Resistencias Industriales Maxi watt S.L.

C/ Marie Curie 31 Elche Parque Industrial 03203 Elche Spain
Phone +34 965 45 26 19 Fax +34 965 45 33 45 sales@resistencias.com

www.resistencias.com - www.coil-heaters.com